

BOSTIK HIGH TACK PRO MAMUT GLUE

4.42B

MINDENT RAGASZT AZONNAL TART - ALÁTÁMASZTÁS NÉLKÜL

Termék Egykomponensű, tartósan rugalmas, nagy viszkozitású, sűrű hibrid alapú ragasztó (HD POLYMER technológia) nehéz vagy nagy terhelésű anyagok rögzítésére az építőiparban és az iparban

Tulajdonságok



- "mamut" erejével tapad - maximális szakítószilárdság
- akár 22 kg/cm² (a körülményektől függően)
- támasztás nélkül (azonnali tapadás)
- helyettesíti a csavarokat, dübeleket és szögeket (rendkívül sokoldalúan felhasználható)
- nagyon rövid száradási idő (víz és oldószerek nélkül)
- kikeményedés után tartósan rugalmas és ellenáll az időjárási körülményeknek (beleértve a -40°C és +90°C közötti hőmérsékletet és a vizet).
- sima és porózus aljzatokra, kül- és beltéren egyaránt,
- függőlegesen és vízszintesen, alapozás nélkül
- nagyon jó tapadás a legtöbb építési aljzaton (nedves is), beleértve: beton, vakolat, gipsz, kő, építési kerámia, üveg, acél, fém, festett fa, PVC és hasonló anyagok.
- profilozott "V" alakú applikátor a könnyű kinyomás érdekében
- ellenáll a megfolyással (vízszintes és függőleges alkalmazásoknál), hólyagosodással, zsugorodási repedésekkel és berepedezéssel szemben.
- nagy fizikai és mechanikai ellenállás (nagyon jól tűri a rezgéseket)
- biztonságos a használata - nem tartalmaz izocianátokat, szilikont, oldószereket, polivinil-kloridot vagy lágyítószereket.
- elhanyagolható szag
- nem okoz korróziót
- vegyileg semleges (tükörkhöz is használható)

Felhasználási területek

- nehéz vagy erősen terhelt építőanyagok és befejező elemek rugalmas és rendkívül tartós ragasztása, beleértve: díszlécek, keretek, küszöbök, bútorasztalos munkák (munkalapok, polcok, frontok), ablakpárkányok, párkányok, burkolatok, szigetelőanyagok, tükrök, keretek, burkolatok, táblák, paravánok, panelek, száraz és enyhén nedves aljzatokkal kombinálva.
- tetőfedő anyagok ragasztása (pl. fémlemez, kerámia- és cementcserepek)

Szín fehér

Csomagolás 290 ml – műanyag kartus
25 ml – buborékfóliás tubus

Szavatossági idő 18 hónap (290 ml-es kartus) / 12 hónap (25 ml-es tubus). A zárt tárolóedényt +5°C és +25°C közötti hőmérsékleten tárolja. Szállításkor -15°C-ig ellenáll.

MŰSZAKI ADATOK

Alapanyag	hibrid
Préselés sebessége	20 g/perc (3 mm / 4 bar)
Fajlagos tömeg	1,57 g/ml
Zsugorodás	elhanyagolható
Megfolyás	ISO 7390 szabvány szerint: < 2 mm
Porszárazság	< 15 perc (23°C-on és 55% relatív nedvességtartalom mellett)
Kikeményedési idő	2-3 mm / 24 h (23°C-on és 55% relatív nedvességtartalom mellett)
Keménység Shore A (3s)	DIN 53505 szabvány szerint: 55°
Maximális szakítószilárdság	DIN 53504 szabvány szerint: 2,2 MPa (N/mm ²)
Maximális nyúlás szakadásnál	DIN 53504 szabvány szerint: 335%
Modulus 100%	DIN 53504 szabvány szerint: 1,39 MPa (N/mm ²)
Hőállóság kikeményedés után	-40°C-tól +90°C-ig
Javítás	azonos anyaggal

ALJZATOK

Felülettípusok	üveg, egészségügyi kerámia, porcelán, festett, zománcozott és mázas felületek, vakolat, építési kerámia, klinker, beton (beleértve a nyirkos betont is), gipsz, epoxi alapanyagok, poliészter, poliuretán, HPL, styrodur, PVC és hasonló műanyagok, fémek és ötvözeteik (réz, ólom, cink, alumínium stb.), acél (horganyzott, rozsdamentes zománcozott stb.), impregnált fa, parafa, MDF, OSB, forgácslap és más faalapú anyagok, impregnált fa, parafa, MDF, OSB, forgácslap és más faalapú anyagok Erősen porózus vagy nedvszívó aljzatokhoz történő ragasztás esetén ajánlott a hibrid ragasztókhöz való alapozót használni. Kétség esetén végezzen tapadási próbát, vagy forduljon a Bostik Műszaki Osztályához.
Előkészítés	Távolítsa el az aljzatról az olajat, zsírt, port, szennyeződést és a rosszul tapadó festék- vagy lakkrétegeket, valamint a korábbi vakolatok, ragasztók, festékek stb. maradványait. Műanyag aljzaton vagy festékbevonatokon történő használat előtt ajánlott tapadási próbát végezni.
Felület állapota	A felület tiszta, erős, sűrű, a lehető legszárazabb, zsírmentes, por-, rozsdá-, szennyeződés- és egyéb hasonló szennyeződésektől mentes

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Szerszámok Kézi vagy pneumatikus kinyomópisztoly

A termék magas viszkozitása és nagy térfogatsúlya miatt ajánlott a sűrű masszák kijuttatására tervezett, robusztus és megerősített kinyomópisztoly használata.

Környezeti hőmérséklet +5°C-tól +40°C-ig

Javaslatok Vegye le az applikátort, vágja be a tubus végét, és helyezze fel újra az applikátort. Csak a termékhez mellékelt eredeti V-vágású applikátort használja. Az egyik oldalon függőleges csíkokban, kb. 10-30 cm távolságonként (a ragasztandó elemek méretétől függően) alkalmazza, hogy a fuga jól szellőzzön. A ragasztott elemeket a ragasztó felhordása után legfeljebb 10 percen belül illessze össze. Az optimális szilárdság érdekében a ragasztott elemeket úgy nyomja össze, hogy közöttük 2-3 mm-es szellőzőrés maradjon. Ez a távolság biztosítja, hogy a ragasztási varrat jól át tudja hidalni a deformációkat.

A tubus végét közvetlenül a menet felett vágja le.



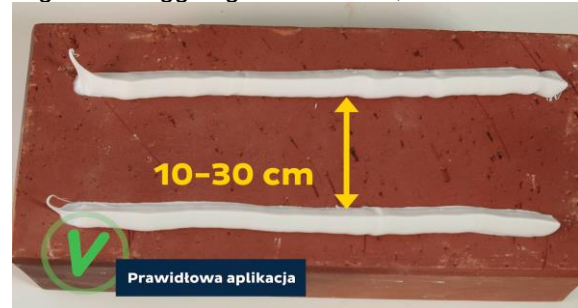
Csavarja a mellékelt adagolót a menetre.



Nyomja az applikátort 90°-os szögben az aljzathoz



Ragasztás függőleges csíkokban, 10-30 cm-ként.



Tisztítás A friss szennyezések kézről, szerszámokról vagy felületekről történő megtisztításához speciális Den Braven Bravo tisztítókendőt ajánlott használni. Régi foltok esetén használjon extrakciós benzint.

Korlátozások

A ragasztót mindig háromszög keresztmetszetű csikokban kell felvinni, amit a termékhez mellékelte, "V" alakú bevágással ellátott speciális applikátor tesz lehetővé, hogy a ragasztócsíkok között hatékony szellőzés legyen. Szellőzés nélkül a ragasztó csak a széleken tud megszilárdulni, a belső részen pedig hosszú ideig nem keményedik ki, ami megakadályozza, hogy a kötés elérje a megadott szilárdsági paramétereket.

"Feszített" műanyagok, pl. PC, PMMA esetében fennáll a túlzott feszültség miatti leválás veszélye. Végezzen vizsgálatot egy nem feltűnő helyen, és értékelje a termék tervezett felhasználásra való alkalmasságát.

Nem alkalmas PE, PP, PTFE, gumi, polisztirol, kátránypapír, hasonló bitumenes aljzatok és víz alatti alkalmazásokhoz.

A ragasztó kikeményedési sebessége a környezeti hőmérséklettől és páratartalomtól függ. A hőmérséklet és a relatív páratartalom növekedésével a polimerizációs folyamat gyorsabbá válik. Ezen kívül a kikeményedési idő függ a kötés keresztmetszetétől, a ragasztandó felületek méretétől és páraáteresztő képességétől.

Biztonság

Lásd: Biztonsági adatlap 4.42B
FIGYELEM: Gyermekektől elzárva tartandó.

Dokumentáció

M1
EMICODE EC1 Plus

Felelősség: A megadott információk a Bostik kutatásainak és tapasztalatainak eredményei, amelyek a megbízhatóság és hitelesség alapját képezik. A gyártó azonban nem láthatta előre a termékeinek minden alkalmazási lehetőségét, és mivel a termékek használata teljes mértékben kívül esik a gyártó ellenőrzési körén, a felhasználó vállalja a felelősséget a termék helyes kiválasztásáért és alkalmazásáért. A gyártó nem vállal felelősséget az időjárás, az előkondicionálás vagy az építési hibák miatt esetlegesen bekövetkező károkért vagy az aljzat rossz állapotáért.

25/01/2019